



Diseño elaborado y equipado con excelentes estándares de calidad. Posee cualidades que diferencia notablemente de otros productos, algunas de estas son: Carro de arrastre (opcional). Este baño modular tiene incorporado un estanque de aguas negras calefaccionado para diversas condiciones climáticas a las que se puede ver expuesto en las instalaciones de faena. Además cuenta con una sala de maquina para el estanque de aguas limpias, bomba de presión para los artefactos, tableros y todas las conexiones de forma independiente.

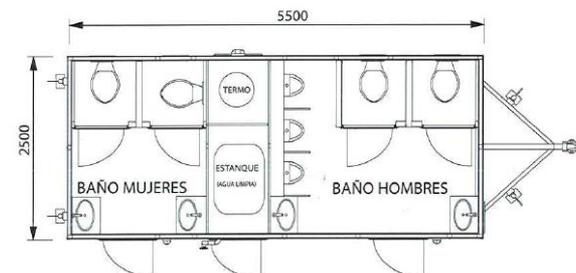
Pensando en la optimización de recursos y los problemas logísticos del retiro de residuos y el llenado del estanque de aguas limpias, implementamos un sistema de descarga de WC de loza de bajo consumo de 0,5 litros por uso, urinarios water free, lavamanos con llaves temporizadoras y controladas por segundo. Utiliza paneles con aislación térmica de 75mm de espesor de poliuretano o poli estireno de alta densidad, con una excelente terminación interior y exterior de fibra de vidrio, la cual es 100% lavable, higiénica y de gran durabilidad. Otro material utilizado es aluminio compuesto de gran resistencia, con excelentes terminaciones y gran calidad

CARACTERÍSTICAS

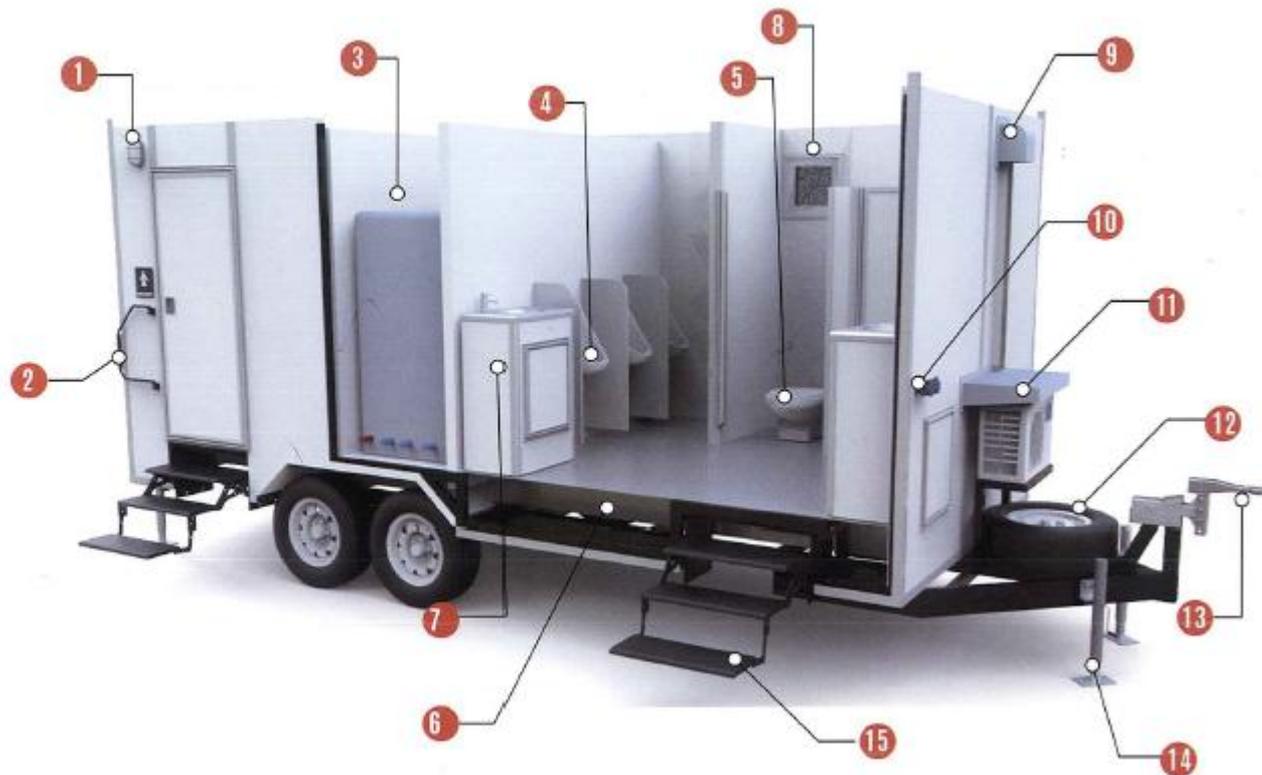
- MATERIAL: PRFV/ALUMINIO COMPUESTO / PERFILES DE ALUMINIO.
- SISTEMA DE EVACUACIÓN: FLUSHING(ABSORCIÓN)
- AIRE ACONDICIONADO 9000 BTU.
- ARTEFACTOS DE BAJO CONSUMO (WC 0,5 lts por uso/ URINARIOS WATER FREE)
- ESTANQUE AGUA LIMPIA Y NEGRA INCORPORADOS.
- CALEFACCIÓN COMPLETA.
- LAVAMANOS CON LLAVES TEMPORIZADAS.
- PANELES CON AISLACION TÉRMICA.
- LUZ CON SENSOR AUTOMÁTICO.

Medidas Generales

Largo: 5,5 mts Ancho: 2,5 mts Altura: 2,65 mts



FICHA TÉCNICA



1	LUZ Foco tipo tortuga	3	SALA DE MAQUINAS Estanque, termo, componentes	5	WC Descarga 1/2 litro por uso	7	LAVAMANOS Acero inoxidable	9	EXTRACTOR DE AIRE PVC	11	AIRE ACONDICIONADO 9000 btu	13	ACOPLER 2" Frenos de inercia	15	ESCALERA Acero retractil
2	PASAMANOS Aluminio	4	URINARIOS WATER FREE Filtro biodegradable	6	ESTANQUE AGUAS NEGRAS Sistema calefaccionado	8	VENTANA PVC	10	ENCHUFE INDUSTRIAL Alta potencia 220 volt.	12	NEUMATICO Repuesto	14	GATAS ESTABILIZADORAS Acero (1360.8 kgs max. c/u)		



FICHA TÉCNICA



Opción TB120

FICHA TÉCNICA



**TRAILER
BAÑO TB120**

1 WC Descarga 1/2 litro por uso	3 DISPENSADOR DE JABON Acero inoxidable	5 ESTANQUE AGUAS LIMPIAS PRFV	7 GATA ESTABILIZADORAS Acero (1350.8 Kgs max. c/u)	9 GATA ESTABILIZADORA RUEDA Acero	11 SALA DE MAQUINAS Batería, sistema eléctrico
2 DISPENSADOR DE PAPEL HIGÉNICO Acero inoxidable	4 LAVAMANOS Acero inoxidable	6 ESTANQUE AGUAS NEGRAS PRFV de 5 mm	8 ACOPLE MANO ESTAMPADO Bola 2" (575 lbs max.)	10 PANEL SOLAR Monocristalino	

Opción TB350

FICHA TÉCNICA



1 PISO Antideslizante PRFV	3 SALA DE MAQUINAS Estanque, termo, componentes	5 WC Descarga 1/2 litro por uso	7 LAVAMANOS Acero inoxidable	9 EXTRACTOR DE AIRE PVC	11 AIRE ACONDICIONADO 9000 btu	13 ACOPLÉ 2" Frenos de inercia
2 GATAS ESTABILIZADORAS Acero (1360,8kg max. c/u)	4 URINARIOS WATER FREE Filtro biodegradable	6 ESTANQUE AGUAS NEGRAS Sistema calefaccionado	8 VENTANA PVC	10 ENCHUFE INDUSTRIAL Alta potencia 220 volt.	12 NEUMATICO Repuesto	14 ESCALERA Sistema retráctil 3 peldaños

Opción ecoBASIC (FOSA + ESTANQUE EXTERNOS)



Este baño modular posee la capacidad de ser conectado a una red de alcantarillado y red de agua potable, en su defecto se puede utilizar con fosa externa para aguas negras y estanque de agua limpia, este ultimo igualmente externo que permita que la fuerza de gravedad proporcione agua a los artefactos de características domiciliarias en forma independiente.



agroamancay@agroamancay.cl

www.agroamancay.cl

55-2424737
Antofagasta, Chile